

团 体 标 准

T/CCIA xxxx—xxxx

洗碗机用日用瓷器

household porcelain for dishwashers

(征求意见稿)

20××-××-××发布

20××-××-××实施

中国陶瓷工业协会 发布

前言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国陶瓷工业协会提出。

本文件由中国陶瓷工业协会团体标准技术委员会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

洗碗机用日用瓷器

1 范围

本文件规定了洗碗机用日用瓷器的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存规则。

本文件适用于机械洗涤的餐具、茶具、酒具等瓷器产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件

GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则

GB/T 3303 日用陶瓷器缺陷术语

GB/T3532 日用瓷器

GB/T 5000 日用陶瓷名词术语

GB/T 31859 日用瓷器易洁性检测方法

GB/T 32680 日用陶瓷耐机械洗涤测试方法

QB/T 4253 日用陶瓷器抗釉裂测定方法

3 术语和定义

GB/T 5000、GB/T 3303 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1 常规性能 Conventional performance

GB/T3532 规定的技术要求。

4 产品分类

按照 GB/T3532 执行。

5 技术要求

5.1 常规性能

应符合 GB/T3532 要求。

5.2 耐机械洗涤性能

所有观察者所得的平均数不大于 1。

5.3 易洁性能

易洁性应不大于 $1.5\text{g}/\text{m}^2$ 。

5.4 抗釉裂性能

抗裂指数应不小于 10h

6 试验方法

6.1 常规性能检测按照 GB/T 3532 执行。

6.2 耐机械洗涤测定按 GB/T 32680 执行。

6.3 易洁性能检测按照 GB/T 31859 执行。

6.4 抗釉裂性能测定按 QB/T 4253 执行。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验，采用每百单位不合格品数（计件法）检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 每件产品须经制造厂检验部门全数检验并经出厂检验合格后方可出厂。

7.2.2 出厂检验项目为 GB/T3532 规定的出厂检验项目

7.2.3 出厂检验规则按 GB/T3532 规定执行，

7.2.4 样品的组批方法和抽取方法按 GB/T3532 规定执行。

7.2.5 出厂检验项目中，如有一项不合格，则判该产品为不合格。

7.3 型式检验

7.3.1 型式检验项目为本文件技术要求的全部内容，每半年不少于一次，遇有下列情况之一时亦应进行型式检验：

- a) 产品原料改变时；
- b) 生产工艺方法变更可能影响产品性能时；
- c) 停产 6 个月以上再恢复生产时；
- d) 生产工艺过程中发生意外事故时；
- e) 有合同要求时。

7.3.2 型式检验的样本应从本周期制造的并经过批检查合格的某个批或若干个批中抽取。抽取样本的方法要保证所得到的样本能代表本周期的实际技术水平。

7.3.3 型式检验常规性能项目按 GB/T3532 规定进行。其它性能项目的不合格分类、不合格质量水平、判别水平、不合格判定数及抽样方案按表 1 规定执行。有合同要求时，可由合同双方协商确定。

表 1

检验项目	不合格 分 类	不合格质量水平 RQL	判别水平 DL	抽样方案	样本量	Ac	Re
5.2, 5.3, 5.4	A	30	I	一次	3	0	1

7.3.4 检验的各个项目中，如有一项不合格，则判该产品型式检验不合格。

8 包装、标志、运输、贮存

8.1 产品的包装、标志、运输和贮存按 GB/T 3302 规定执行。

8.2 除无法标识外，应在每件产品底部及包装箱上加上洗碗机适用标识。